

Doporučené předvrtání otvorů pro závit								
Aktualizace – 22.06.2025								
Metrický závit						Whitworthův závit		
závit	stoupání	vrták	závit	stoupání	vrták	závit	Z/1“	vrták
M2	0,4	1,6	M11	1,5	9,5	W 3/32“	48	1,75
M2,2	0,45	1,75	M11	1	10	W 1/8“	40	2,4
M2,5	0,45	2,05	M11	0,75	10,2	W 5/32“	32	3
M2,5	0,35	2,15	M12	1,75	10,2	W 3/16“	24	3,5
M3	0,5	2,5	M12	1,5	10,5	W 7/32“	24	4,3
M3	0,35	2,65	M12	1,25	10,8	W ¼“	20	4,9
M3,5	0,6	2,9	M12	1	11	W 5/16“	18	6,4
M3,5	0,35	3,15	M14	2	12	W 3/8“	16	7,7
M4	0,7	3,3	M14	1,5	12,5	W 7/16“	14	9,1
M4	0,5	3,5	M14	1,25	12,8	W ½“	12	10,3
M4,5	0,5	4	M14	1	13	W 9/16“	12	11,8
M5	0,8	4,2	M15	1	14	W 5/8“	11	13,25
M5	0,5	4,5	M16	2	14	W ¾“	10	16,25
M5,5	0,5	5	M16	1,5	14,5	W 7/8“	9	19
M6	1	5	M16	1	15	Trubkový závit		
M6	0,75	5,2	M17	1	16			
M7	1	6	M18	2,5	15,5	závit	Z/1“	vrták
M7	0,75	6,2	M18	1,5	16,5	G 1/16“	28	6,7
M8	1,25	6,8	M18	1	17	G 1/8“	28	8,8
M8	1	7	M20	2,5	17,5	G ¼“	19	11,7
M8	0,75	7,2	M20	1,5	18,5	G 3/8“	19	15,2
M9	1,25	7,8	M20	1	19	G ½“	14	18,8
M9	1	8	M22	2,5	19,5	G 5/8“	14	20,75
M9	0,75	8,2	M22	1,5	20,5			
M10	1,5	8,5	M22	1	21			
M10	1,25	8,8	M24	3	21			
M10	1	9	M24	2	22			
M10	0,75	9,2	M24	1,5	22,5			
			M24	1	23			